

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ У-01-01/80

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНО - МОНОЛИТНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ЗАГЛУБЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
С ПЕРЕКРЫТИЕМ БАЛОЧНОГО ТИПА**

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ У-01-01/80

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ЗАГЛУБЛЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
С ПЕРЕКРЫТИЕМ БАЛОЧНОГО ТИПА

ВЫПУСК 1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Проектным институтом №1

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 15.10.82 №255
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.83

Главный инженер
института *Жиг* Морозов В. С.

Главный инженер
проекта *Вас* - Василевская Г. И.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
У-01-01/021-0010	Техническое описание	4
-11	Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а; (ПС1-4 ÷ ПС1-9)	10
-11 СБ	Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а; ПС1-4 ÷ ПС1-9) Сборочный чертеж	12
-12	Панель стеновая ПС (ПС2-1 ÷ ПС2-6)	14
-12 СБ	Панель стеновая ПС (ПС2-1 ÷ ПС2-6) Сборочный чертеж	15
-13	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-1а ÷ ПСД1-10а; ПСД1-4 ÷ ПСД1-9)	17
-13 СБ	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-1а ÷ ПСД1-10а; ПСД1-4 ÷ ПСД1-9) Сборочный чертеж	19
-14	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД2-1 ÷ ПСД2-6)	21
-14 СБ	Панель стеновая доборная ПСД (ПСД2-1 ÷ ПСД2-6) Сборочный чертеж	22
-21	Балка Б (Б1 ÷ Б10)	24
-21 СБ	Балка Б (Б1 ÷ Б10) Сборочный чертеж	26
-31	Плита перекрытия П (П1-1 ÷ П1-4)	28
-31 СБ	Плита перекрытия П (П1-1 ÷ П1-4) Сборочный чертеж	30
-32	Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6)	32
-32 СБ	Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6) Сборочный чертеж	34
-33	Плита перекрытия П (П3-1)	36
-33 СБ	Плита перекрытия П (П3-1) Сборочный чертеж	37

1. Общие сведения

1.1 Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей, балок и плит перекрытия.

1.2 Область и условия применения изделий, их номенклатура, расчетные и другие руководящие материалы, предназначенные для использования при проектировании, приведены в выпусках 0-1 и 0-2.

1.3 В серии У-01-01/80 опалубочные размеры сборных железобетонных изделий сохранены без изменений по серии У-01-01, в связи с чем, имеющиеся на заводах сборного железобетона опалубочные формы и принятые технологические линии и процессы сохраняются в полном объеме.

Дополнительно разработанные двусторонние стеновые панели шириной 1480 мм могут быть изготовлены в опалубочных формах основных панелей (с установкой вкладышей для образования четвертей).

2. Технические требования

2.1 Бетон.

2.1.1 Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям, а так же требованиям проекта защитного сооружения.

2.1.2 Марки бетона по морозостойкости и водо-

У-01-01/80. 1-0000

Техническое описание

Стр.	Лист	Листов
Р	1	6

Проектный институт 1

13

непроницаемости (плотность бетона) назначаются в конкретном проекте сооружения согласно требованиям СНиП II-21-75 и СНиП II-28-73* в зависимости от режима эксплуатации помещений, агрессивности грунтовых вод и природноклиматических условий района строительства.

2.2 Арматурные и закладные изделия.

2.2.1 Рабочая и конструктивная арматура приняты соответственно класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-81.

2.2.2 Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

2.2.3 Закладные изделия изготавливаются из стали марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71*

2.2.4 Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-III марки 18ГТ или класса А-I марки ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случаях, когда предусматривается возможность монтажа сборных элементов при расчетной зимней температуре наружного воздуха ниже минус 40°С, применение для изготовления монтажных петель стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

2.3 Изготовление

2.3.1 Сборные железобетонные элементы необходимо изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 10886-73*

2.3.2 Стеновые панели бетонировать в вертикальном положении, а балки и плиты перекрытий - в положении "лапшутя"

У-01-01/80.1-0070

лист

2

Копия - Р. - П. - Р. 18351-036 1. - - - -

без обработки открытых поверхностей. Плиты изготавливать ребрами вверх.

2.3.3. Отклонения от проектных размеров в готовых изделиях не должны превышать величин, установленных требованиями ГОСТ 13015.1-81 «Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования».

3. Правила приемки.

3.1 Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Приемку производить партиями, комплектуемыми из однотипных изделий, последовательно изготовленных не более чем за пять рабочих дней.

Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ИТК или заводской лаборатории (с соответствующими ссылками на акты, составляемые на скрытые работы).

3.2 Форму, геометрические размеры, качество поверхностей, массу изделий и расположение закладных изделий следует проверять внешним осмотром, измерением и взвешиванием.

3.3 Отпускная прочность бетона устанавливается в соответствии с положениями ГОСТ 13015-75 и должна быть не ниже 70% проектной марки по прочности на сжатие, при этом предприятие-изготовитель должно указать в паспорте условия вызревания бетона для достижения им 100% прочности на 28 день (или в другой срок по согласованию с потребителем).

Армирование изделий проверяется по данным актов на скрытые работы.

3.4 Потребитель имеет право производить приемочный контроль изделий в соответствии с правилами приемки, установленными ГОСТ 13015.1-81 и настоящим разделом.

У-01-01/80.1-0010

Лист

3

Копировала Киселева 18351-03 7

Формат А4

Листы 1-10

4. Методы контроля, маркировка.

4.1 Размеры, непрямолинейность, качество поверхностей и масса изделий, а так же толщина защитного слоя бетона до арматуры проверяются по указаниям ГОСТ 13015.1-81.

4.2 Испытание сварных соединений арматурных и закладных изделий, оценка их прочности и качества изготовления производится по ГОСТ 10922-75.

4.3 Прочность бетона на сжатие определяется по ГОСТ 10180-78.

4.4 Отбор проб бетона и оценка их прочности на сжатие производится по ГОСТ 18105.0-80; 18105.1-80.

4.5 Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10060-76 (не реже одного раза в шесть месяцев), водонепроницаемость — по ГОСТ 19426-74 (не реже одного раза в три месяца)

4.6 Производственные испытания изделий не предусматриваются. В связи с этим при их изготовлении является обязательным выполнение требований пунктов 4.1-4.11 ГОСТ 8829-77

4.7 На каждом изделии должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка изделия, дата изготовления, штамп технического контроля, масса изделия в тоннах.

4.8 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую, принятую техническим контролем, партию паспортом, в котором указываются: наименование и адрес предприятия-изготовителя, номер и дата

лист 17-001, подписан и датирован

У-01-01/80.1-0010

лист

9

Выдачи паспорта, номер партии, наименование и марки изделий с указанием качества изделий каждой марки, дата изготовления изделий, проектная марка изделия, отпускная прочность изделия в процентах от проектной марки, гарантии изготовителя.

Паспорт должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия - изготовителя.

5. Хранение, транспортирование.

5.1 Подъем изделий следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между всеми петлями.

5.2 Балки и плиты перекрытия должны храниться и транспортироваться в горизонтальном положении, стеновые панели могут храниться и транспортироваться в вертикальном, наклонном или горизонтальном положении.

Места опирания изделий при складировании и транспортировке указаны на рисунке 1.

При хранении и транспортировании каждое изделие должно опираться на деревянные подкладки и прокладки высотой не менее 30 мм.

На складах изделия должны храниться рассортированными по видам, типоразмерам и маркам.

5.3 При хранении и транспортировании изделий должны соблюдаться требования

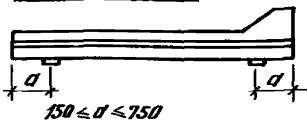
У-01-01/80.1-0000

5

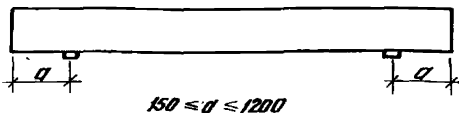
СНП М-4-80 „Техника безопасности в строительстве“.

Рис.1 Места опирания изделий при складировании и транспортировке.

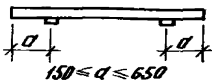
Ветровые панели



Ригели



Плиты



Имя и фамилия, Подпись и дата: Взам.ин.б.

У-01-01/80.1-0070

Лист
6

18351-03 10 м. 4.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-11 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Летая монтажная М1	2	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз. 1 Каркас пространственный КП1÷КП10			
		-00	У-01-01/80.2-100	1	КП 1
		-01	-01	1	КП 2
		-02	-03	1	КП 4
		-03;-10	-04	1	КП 5
		-04;-11	-05	1	КП 6
		-05;-12	-06	1	КП 7
		-06;-13	-08	1	КП 9
		-07;-14	-09	1	КП 10
		-08;-15	-02	1	КП 3
		-09	-07	1	КП 8

Науч. отд. Зубовьев	Инж.		У-01-01/80.1-11		
Инж. Беляев	Инж.				
Инж. Беляев	Инж.				
Рук. гр. Вакрачко	Инж.				
Вед. инж. Лыткова	Инж.				
Ст. техн. Гаврилова	Инж.				
Ст. инж. Кателина	Инж.				
			Панель стеновая ПС (ПС1-1а ÷ ПС1-10а, ПС1-4 ÷ ПС1-9)	Стадия Р	Лист 1
				Листов 2	
				Проектный институт	

<i>Формат</i>	<i>Зона</i>	<i>Для исполнения с порядковым номером</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Примеч.</i>
AЧ		Поз.3 Узел закладной МЧ-1	-00 ± 09	1.400-6/7Б.1 л.84	2 МЧ-1
		<u>Материал</u>	Бетон		
		-00 ± ...15	M300	38	m³
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера , обозначено „00“			

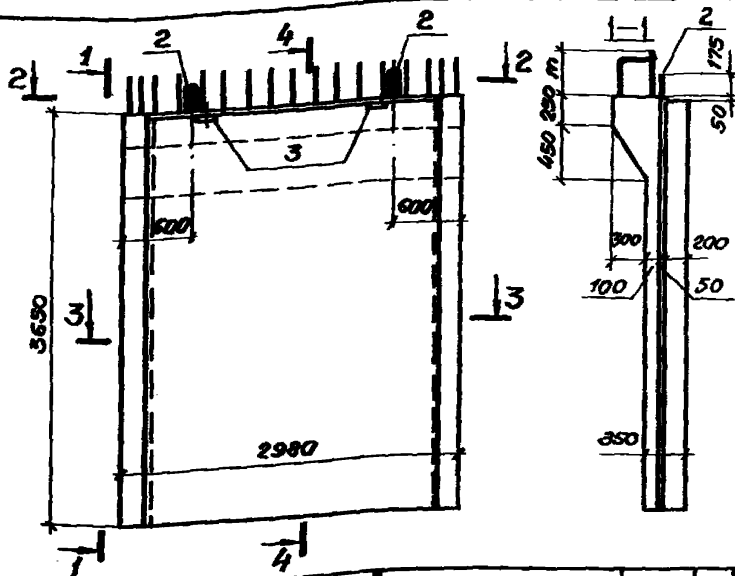
⁹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

Y-01-01/80.1 - 11

7/8/25

2

18351-03 12



Обозначение	Марка	Рес	т, мм	Обозначение	Марка	Рес	т, мм
У-01-01/80.1-11	ПС1-1а	2	410	У-01-01/80.1-11-08	ПС1-9а	2	410
-01	ПС1-2а	2	410	-09	ПС1-10а	2	310
-02	ПС1-3а	2	290	-10	ПС1-4	1	290
-03	ПС1-4а	2	290	-11	ПС1-5	1	410
-04	ПС1-5а	2	410	-12	ПС1-6	1	310
-05	ПС1-6а	2	310	-13	ПС1-7	1	310
-06	ПС1-7а	2	310	-14	ПС1-8	1	290
-07	ПС1-8а	2	280	-15	ПС1-9	1	410

У-01-01/ВД.1-11 СБ

Панель стеновая ПС
(ПС1-1а ÷ ПС1-10а,
ПС1-4 ÷ ПС1-9)

Сборочный чертёж

Сдвиг	Масса	Масштаб
p	9.5г	
Лист 1	Листов 2	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ДИ		

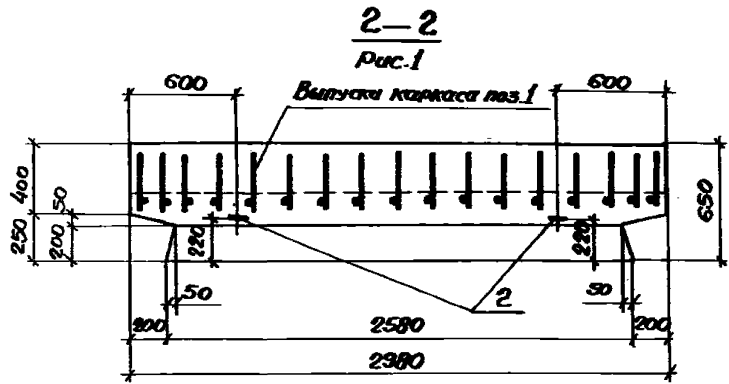
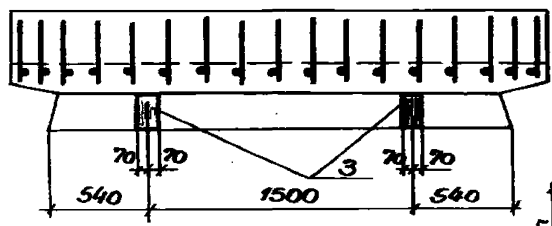
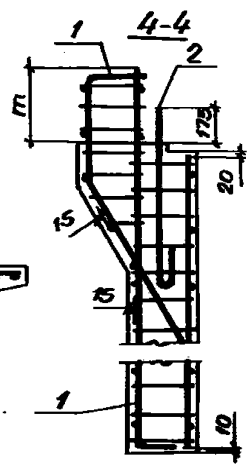
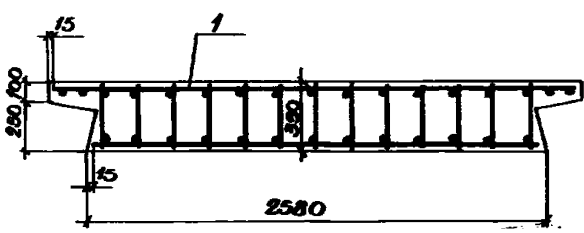


Рис.2
Остальное см.рис.1



3-3



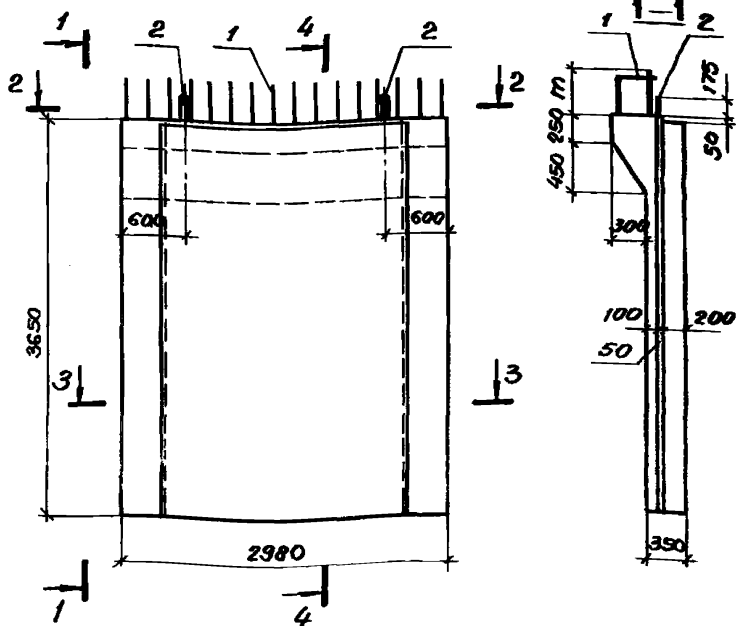
У-01-01/80.1-11 СБ

Шифр докум. Подпись и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-12сб	Сборочный чертеж		
А4			-0010	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/80.2-090	Петля монтажная	2	м1

Формат	Знак	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		поз.1 Каркас пространственный КП11÷КП16			
		-00	У-01-01/80.2-100-10	1	КП 11
		-03	-11	1	КП 12
		-01	-12	1	КП 13
		-04	-13	1	КП 14
		-02	-14	1	КП 15
		-05	-15	1	КП 16
			<u>Материал</u>		
			Бетон		
		-00÷-05	М 300	3,75	м ³
		1) Основное исполнение, не имеющее поряд- кового номера, обозначено "00"			

Лист 010	Зимовья	А4	У-01-01/80.1-12		
И.Контр.	Белзев	Белзев			
Л.Контр.	Белзев	Белзев			
Р.К. Бр.	Вокрячко	Вокрячко			
Вед. инж.	Ломухов	Ломухов			
Ст. техн.	Губрилов	Губрилов			
Л.И. инж.	Котельнико	Котельнико			
			Панель стеновая ПС (ПС2-1÷ПС2-6)		
			Стальная	Лист	Листов
			Р	-	1
			Проектный институт		



Обозначение	Марка	т, мм
У-01-01/80.1-12	ПС-1	410
-01	ПС-2	310
-02	ПС-3	290
-03	ПС-4	410
-04	ПС-5	310
-05	ПС-6	290

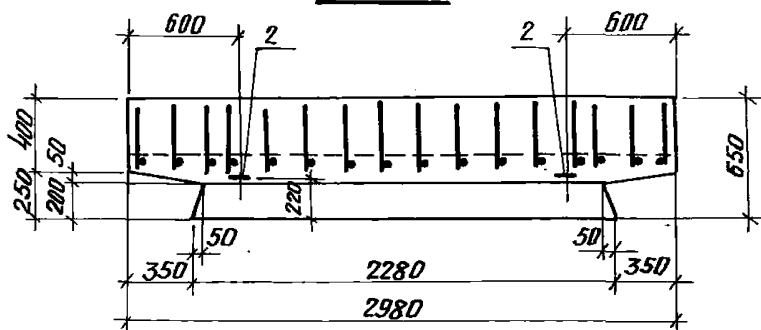
У-01-01/80.1-12 СБ

Науч. орг.	Зиньков	Л.И.
Ин. конст.	Белая	В.И.
Рис. эр.	Вократко	В.И.
Ведущий	Мужкова	М.И.
Техник	Лаврилова	Л.И.
Ст. инж.	Катенина	В.И.
Ин. контр.	Белая	В.И.

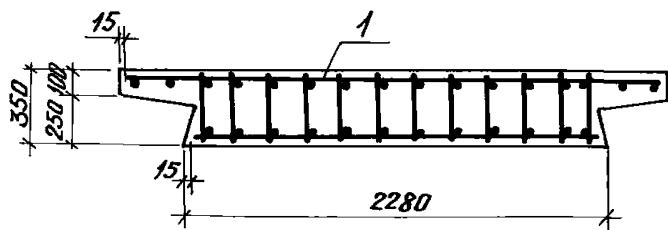
Панель стеновая
ПС (ПС-1 ÷ ПС-6)
Сборочный чертеж

Страна	Масса	Масштаб
Р	3,4т	
Лист 1	Листов 2	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

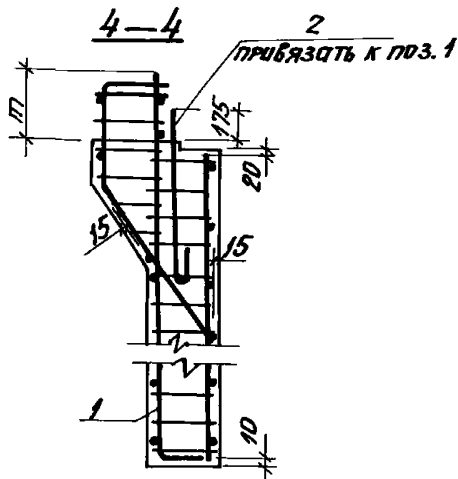
2-2



3-3



4-4



У-01-01/80.1-12 СБ

Лист
2

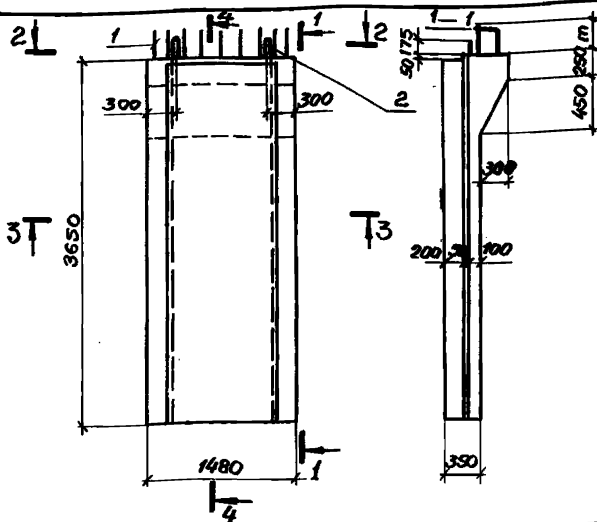
18351-03 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-13СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 Т0	Техническое описание		
А4			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	2		У-01-01/802-090	Пятая монтажная	2	м1

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз.1	Каркас пространственный КП17-КП26		
		-00	У-01-01/80.2-200	1	КП17
		-01	-01	1	КП18
		-02	-03	1	КП20
		-03; -10	-04	1	КП21
		-04; -11	-05	1	КП22
		-05; -12	-06	1	КП23
		-06; -13	-08	1	КП25
		-07; -14	-09	1	КП26
		-08; -15	-02	1	КП19
		-09	-07	1	КП24

Испол. отд.	Зиновьев	ЛР	У-01-01/80.1-13	
Испол. отд.	Беляев	Рис.		
Испол. отд.	Беляев	Рис.		
Рук. гр.	Вокрачко	Воскр.		
Вед. инж.	Лыжкова	Воскр.		
Ст. техн.	Гаврилова	Воскр.		
Ст. инж.	Хителкина	Воскр.		
Панель стеновая доборная ПСД (ПСД1-19 ÷ ПСД1-10а, ПСД1-4 ÷ ПСД1-9)				Стадия: Лист Листов Р 1 2 Проектный институт

[illegible]



Обозначение	Марка	Рес	т, мм	Обозначение	Марка	Рес	т, мм
У-01-01/80.1-13	ПСД-1а	2	410	У-01-01/80.1-13 -08	ПСД-1-9а	2	410
-01	ПСД-1-2а	2	410	-09	ПСД-1-10а	2	310
-02	ПСД-1-3а	2	290	-10	ПСД-1-4	1	290
-03	ПСД-1-4а	2	290	-11	ПСД-1-5	1	410
-04	ПСД-1-5а	2	410	-12	ПСД-1-6	1	310
-05	ПСД-1-6а	2	310	-13	ПСД-1-7	1	310
-06	ПСД-1-7а	2	310	-14	ПСД-1-8	1	290
-07	ПСД-1-8а	2	290	-15	ПСД-1-9	1	410

У-01-01/80.1-13 СБ

Мех. зап.	Зинovieв	1/2
Ин. конт.	Белая	1/2
Рук. 2Р	Вократко	1/2
Вед. инж.	Амжикова	1/2
Техник	Забрачнов	1/2
Ст. инж.	Катерина	1/2
И. контр.	Белая	1/2

Панель стеновая сборная ПСД (ПСД-1-1а ÷ ПСД-1-10а ПСД-1-4 ÷ ПСД-1-9)
Сборочный чертеж

Стальная	Масса	Масштаб
Р	4,3т	
Лист 1	Листов 2	
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ		

2-2
Рис. 1

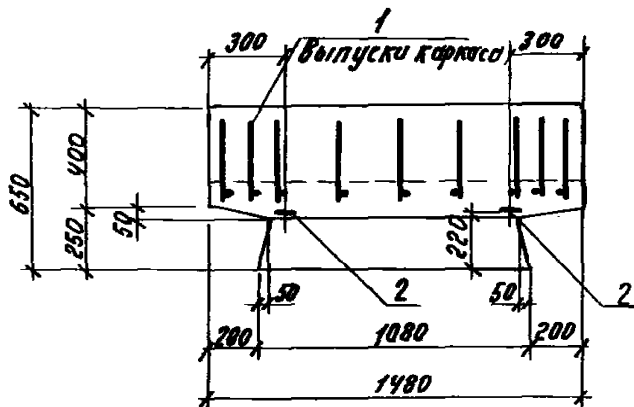
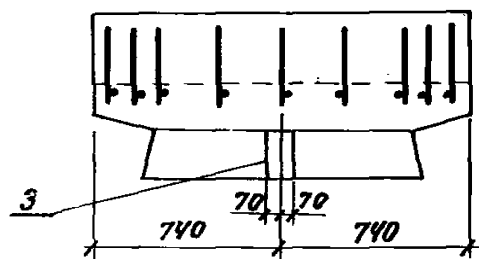
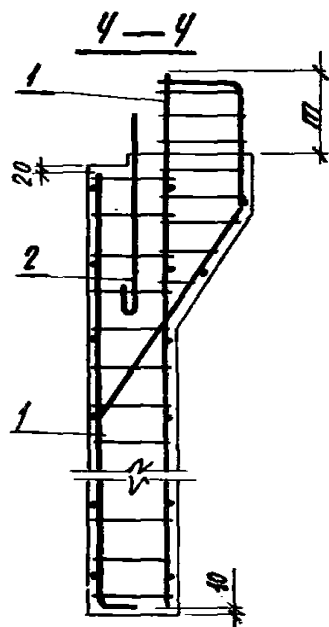
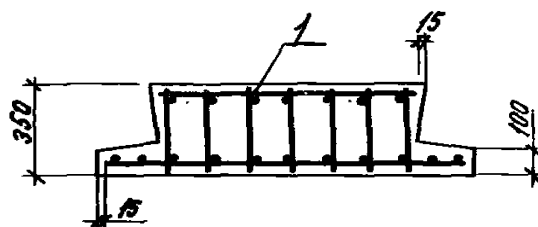


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



3-3



У-01-01/80.1-13 СБ

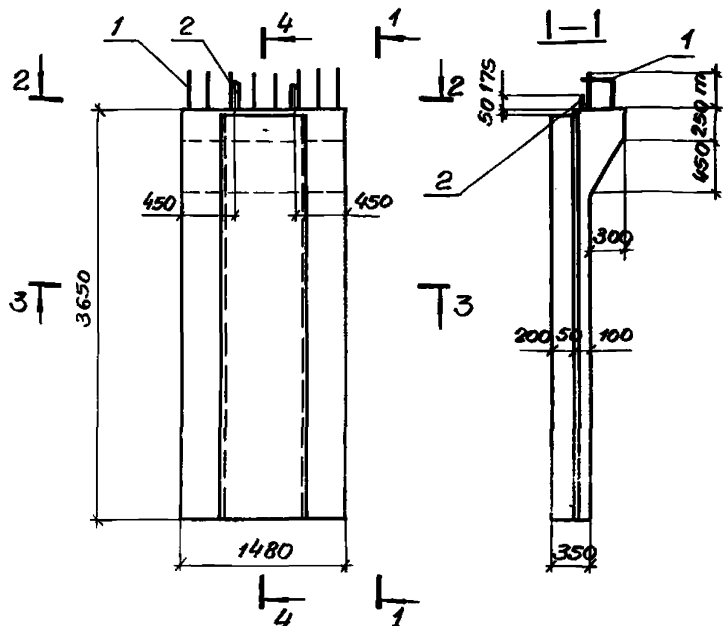
100
2

18351-03

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИЧ			У-01-01/80.1-14 СБ	Сборочный чертеж		
ИЧ			-00 ТО	Техническое описание		
ИЧ			-10 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
ИЧ		2	У-01-01/80.2-090	Пятая монтажная	2	М1

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИЧ		Поз.1 Каркас пространственный КП27÷КП32			
		-00	У-01-01/80.2-200-10	1	КП 27
		-01	-12	1	КП 29
		-02	-14	1	КП 31
		-03	-11	1	КП 28
		-04	-13	1	КП 30
		-05	-15	1	КП 32
			<u>Материал</u>		
			Бетон		
		-00 ÷ -05	М 300	1,65	м ³
		Основное исполнение, не имеющее поряд- кового номера, обозначено „00“			

Исполн. Занозьев	И.С.	У-01-01/80.1 - 14	
И.контр. Беллев	П.С.		
Инж.стр. Беллев	П.С.		
Рук.гр. Вокрачко	В.С.	Панель стеновая	Стадия
Вед.инж. Лыжкова	Л.С.	доборная ПСД	Лист
Ст.техн. Гаврилова	Г.С.	(ПСД 2-1 ÷ ПСД 2-6)	Листов
Ст. арх. Кутепина	К.С.		Р
			1
			Проектный институт



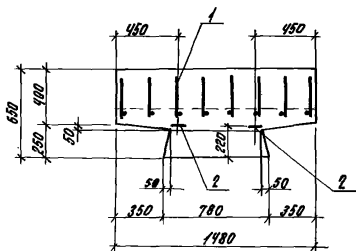
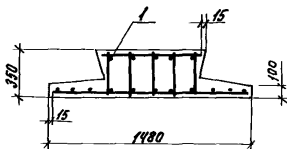
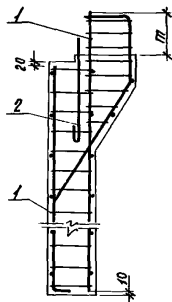
Обозначение	Марка	т, мм
У-01-01/80.1-14	ПСД 2-1	410
-01	ПСД 2-2	310
-02	ПСД 2-3	290
-03	ПСД 2-4	410
-04	ПСД 2-5	310
-05	ПСД 2-6	290

У-01-01/80.1-14 СБ

Панель стеновая
доборная ПСД
(ПСД 2-1 ÷ ПСД 2-6)
Сборочный чертеж

Слой	Масса	Масштаб
Р	4,1 т	
Лист 1	Листов 2	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ		

Науч. отд.	Зиновьев	М.И.
Гл. констр.	Беляев	В.И.
Рук. зр.	Вократко	В.И.
Вед. инж.	Лыжкова	Н.И.
Техник	Гаврилова	Т.А.
Ст. инж.	Кателкина	З.И.
И. контр.	Беляев	В.И.

2-23-34-4

У-01-01/80.1-14 СБ

ИЗЕТ

2

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		У-01-01/80.1-21СБ	Сборочный чертеж		
А4		-0070	Техническое описание		
А4		-20ВМС	Ведомость расхода стали		
			<u>Детали</u>		
А4	2	3.400-7.1	Петля монтажная	4	М18-250

Формат листа	Поз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз. 1 Каркас пространственный КП33-КП42			
		-00	У-01-01/80.2-300	1	КП 33
		-01	-03	1	КП 36
		-02	-01	1	КП 34
		-03	-04	1	КП 37
		-04	-08	1	КП 41
		-05	-02	1	КП 35
		-06	-06	1	КП 39
		-07	-05	1	КП 38
		-08	-07	1	КП 40
		-09	-09	1	КП 42

Нач. отд. Зинovieв Л.А.
 И. контр. Беллев В.А.
 И. контр. Беллев В.А.
 Рук. гр. Вокрачко Л.А.
 Вед. инж. Лыжкова Л.А.
 Ст. инж. Гаврилова Л.А.
 Ст. инж. Кутелина Л.А.

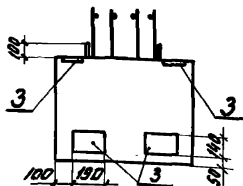
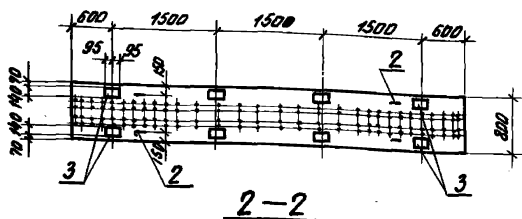
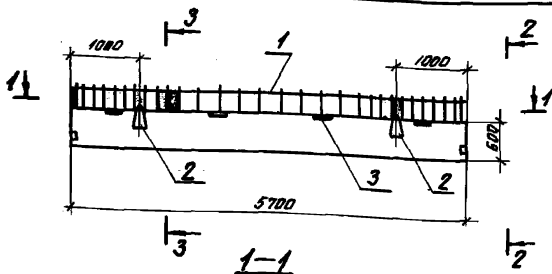
У-01-01/80.1-21

Балка Б
 (Б1 ÷ Б10)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Проектный институт

[illegible]



Таблицу исполнений см. л. 2

У-01-01/80.1-21СБ

Балка Б
(Б1 ÷ Б10)

Сварочный чертеж

Стрелы, Масса, Напылов

Р

Б.Б

Лист 1 Лист 2

Проектный институт

Исполн.	Зиньков	М.П.
Контр.	Белая	Белая
Тех. эк.	Варочка	Варочка
Белая	Лыжкова	Лыжкова
Техник	Горюхов	Горюхов
Ст. тех.	Кателло	Кателло

3—3
Рис. 1

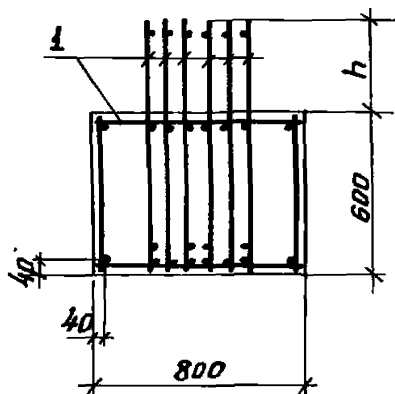


Рис. 2

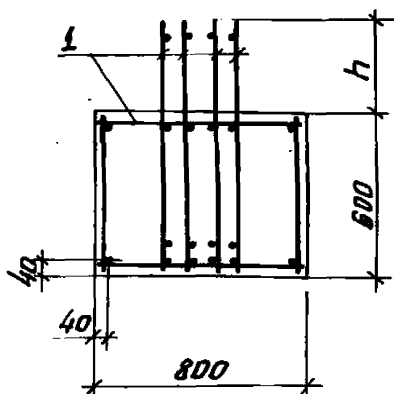
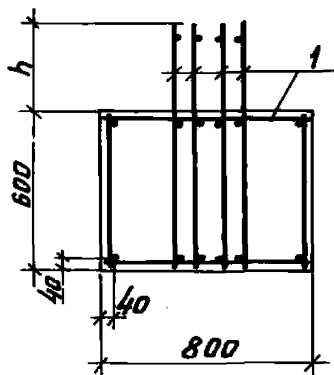


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	h, мм
У-01-01/80.1-21	Б1	1	440
-01	Б2	2	440
-02	Б3	1	340
-03	Б4	2	340
-04	Б5	3	280
-05	Б6	1	440
-06	Б7	3	440
-07	Б8	2	340
-08	Б9	3	340
-09	Б10	3	280

У-01-01/80.1-21 СБ

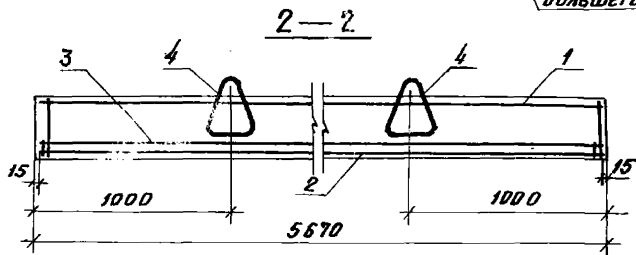
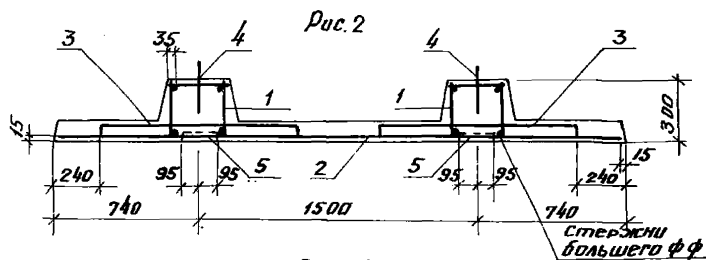
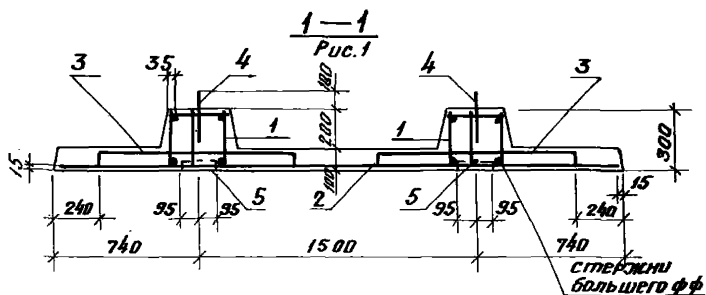
Лист

2

Вариант	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/30.1-31СБ	Сборочный чертеж		
А4			- 00ТО	Техническое описание		
А4			- 30ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	4		3.400-7.1	Пелая монтажная	4	М16-200

Вариант	Знач	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Код	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз.1 Каркас пространственный КП43÷КП45			
		- 00; - 01	У-01-01/30.2-400	2	КП43
		- 02	- 01	2	КП44
		- 03	- 02	2	КП45
А4		Поз.2 сетка арматурная С1÷С4			
		- 00	У-01-01/30.2-070	1	С1
		- 01	- 01	1	С2
		- 02	- 02	1	С3
		- 03	- 03	1	С4

Исх. №	Затверд.	Р.З.	У-01-01/30.1-31			
И.контр.	Белзев	В.контр.				
Г.а.контр.	Белзев	В.а.контр.				
Р.к. №	В.контр.	В.а.контр.				
В.а.контр.	В.контр.	В.а.контр.				
С.у.тотал	В.контр.	В.а.контр.				
С.у.тотал	В.контр.	В.а.контр.				
			Плита перекрытия П			
			(П1-1÷П1-4)			
			Листов	Лист	Листов	
			Р	1	2	
			Проектный институт №1			



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			У-01-01/80.1-32 СБ	Сборочный чертеж		
А4			-00 ТО	Техническое описание		
А4			-30 ВМС	Ведомость расхода стали		
				<u>Детали</u>		
А4	4		3.400-7.1	Петля монтажная	4	М16-200

Формат	Возра	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4		Поз. 1 Каркас пространственный КП46÷КП50			
		-00	У-01-01/80.2-400-03	2	КП46
		-01	-04	2	КП47
		-02, 03	-05	2	КП48
		-04	-06	2	КП49
		-05	-07	2	КП50

Нач. отд.	Зинюбаев	Л. 27	У-01-01/80.1-32		
Н. контр.	Беллаев	Л. 28			
Н. констр.	Беллаев	Л. 29	Плита перекрытия П (П2-1 ÷ П2-6)		
Рук. гр.	Вокрачко	Л. 30			
Вед. инж.	Лыжкова	Л. 31	Стальная плита Лист 1		
Ст. техн.	Гаврилова	Л. 32			
Ст. инж.	Катилкина	Л. 33	Проектный институт		

[illegible]

УНК-12 рода. Родится и растет. Взошло УНК-11

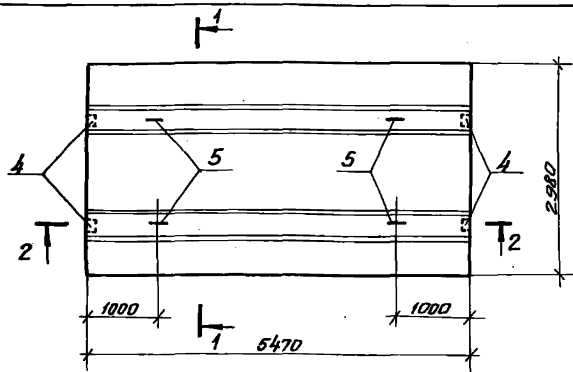


Рис.1

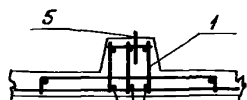
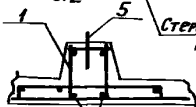


Рис.2



Стержни большого диаметра

Стержни большого диаметра

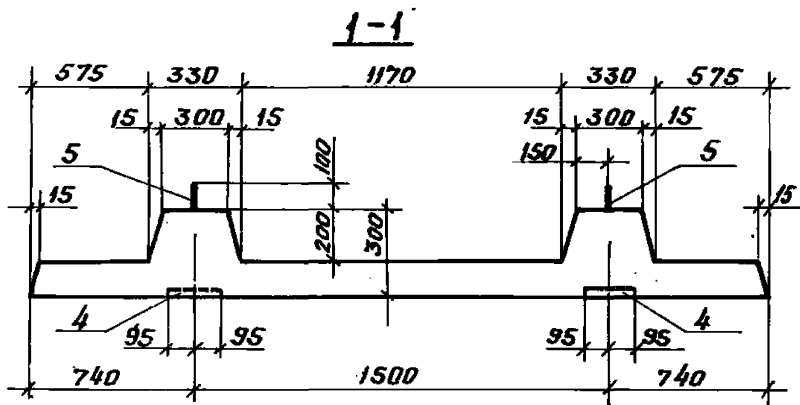
Обозначение	Рис.	Марка
У-01-01/80.1-32	2	П2-1
-01	1	П2-2
-02	2	П2-3
-03		П2-4
-04	1	П2-5
-05		П2-6

У-01-01/80.1-32 СБ

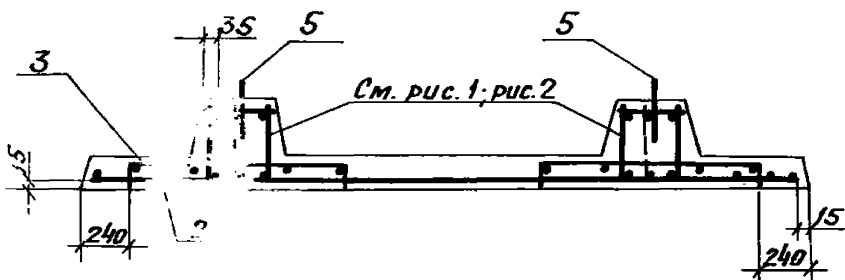
Нач. отд. Зинovieв А.А.
Гл. констр. Беляев В.С.
Рук. гр. Вокрачко А.А.
Вед. инж. Лыжкова А.А.
Черт. К. А. Данилюк
Ст. инж. Катальникова
Н. констр. Беляев В.С.

Плита перекрытия П
(П2-1 ÷ П2-6)
Соборный чертёж

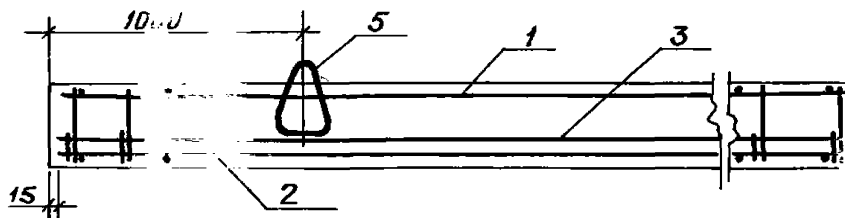
Станд. Масса Массива
Р 5.8т
Лист 1 Листа в 2
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ



Армирование по 1-1



Армирование по 2-2



У-01-01/80.1-32СБ

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: a front view, a top view, and a side view. The drawing includes dimensions and section lines.

Front View (Top): Shows the main profile of the part. Dimensions include overall width 2470, overall height 2980, and various internal features. A hatched section is shown. Section lines 1-1 and 2-2 are indicated.

Top View (Bottom): Shows the part from above. Dimensions include overall width 2470, overall height 1500, and various internal features. Section lines 1-1 and 2-2 are indicated.

Side View (Right): Shows the part from the side. Dimensions include overall width 450, overall height 450, and various internal features. Section lines 1-1 and 2-2 are indicated.

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные						Общий расход кг		
	Арматура класса										Прокат марки				Арматура класса		Прокат		Всего				
	A I					A III					Bcт3пс 6				A II	A III	B.Ст3пс 6						
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76						
	Ø10	Ø12	Ø6	Ø8	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø100	Ø14	Ø16	Ø18	Ø100	Ø25	Ø8	Ø100		Ø5-6		Ø100	
ПС1-1а	40,7	40,7		50,8	41,2				104,8	277,3	474,1			3,2	3,2	518,0	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	538,0
ПС1-2а	40,7	40,7	27,8		41,2		67,0	178,2		314,2		1,8		1,8	356,7	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	376,7	
ПС1-3а	40,7	40,7	26,4		41,2	154,6				222,2	—	—	—	—	262,9	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	282,9	
ПС1-4а	40,7	40,7	26,4		41,2	49,5	136,4			253,5	1,3			1,3	293,5	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	315,5	
ПС1-5а	40,7	40,7		65,3	53,9			105,4		313,6	568,2			3,2	3,2	612,1	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	632,1
ПС1-6а	40,7	40,7	26,4		41,2			80,0	210,8		358,4		2,5		2,5	401,6	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	421,6
ПС1-7а	40,7	40,7		48,4	41,2			80,5		270,7	440,8			3,2	3,2	484,7	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	504,7
ПС1-8а	40,7	40,7	26,4		41,2	49,5		168,7			285,8		1,8		1,8	328,3	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	348,3
ПС1-9а	40,7	40,7		50,8	41,2			84,7		277,4	454,1			3,2	3,2	498,0	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	518,0
ПС1-10а	40,7	40,7	26,4		41,2		62,6	170,1			300,3		1,8		1,8	342,8	172	0,2	17,4	2,6	2,6	20,0	362,8

Нач. отд.	Зинovieв	И.И.
П.конт.	Белзев	В.И.
Сух.зр.	Вокранко	В.И.
Вед.инж.	Лыжкова	И.И.
Тех.инж.	Паврилова	Т.А.
Ст.инж.	Кателкина	К.И.
Н.конт.	Белзев	В.И.

У-01-01/80.1-10 ВМС

Панель стеновая.
Ведомость расхода
стали на элемент

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1

Копировал Голубева

Формат А4

18351-03 40

4-01-01/80.1-10 BMC

AUCZ

2

Копировал Мавышак

Формат А4

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные						Общий расход кг		
	Арматура класса										Прокат марки				Арматура класса			Прокат					
	A I					A III					B Cr 3 nc 6				Всего	A II		A III		B Cr 3 nc 6			
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76					
	φ10	φ1020	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ1020	5-14	5-15	5-18		φ1020	φ25	φ8	φ1020	5-6		φ1020	
ПСА1-1а	18.5	18.5		21.8	15.9				53.1	145.0	235.8			3.2	3.2	257.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	267.5
ПСА1-2а	18.5	18.5	11.9		15.9		34.2	83.2			155.2		1.8		1.8	175.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	185.5
ПСА1-3а	18.5	18.5	11.2		15.9	80.9					108.0				—	126.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	136.5
ПСА1-4а	18.5	18.5	11.2		15.9	25.1	71.8				124.0	1.3			1.3	143.8	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	153.8
ПСА1-5а	18.5	18.5		29.0	22.2			53.5		178.0	282.7			3.2	3.2	304.4	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	314.4
ПСА1-6а	18.5	18.5	11.2		15.9			40.5	110.0		177.6		2.5		2.5	198.6	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	208.6
ПСА1-7а	18.5	18.5		20.5	15.9			41.0		141.4	218.8			3.2	3.2	240.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	250.5
ПСА1-8а	18.5	18.5	11.2		15.9	26.3		88.8			141.2		1.8		1.8	161.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	171.5
ПСА1-9а	18.5	18.5		21.8	15.9			43.1		145.0	225.8			3.2	3.2	247.5	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	257.5
ПСА1-10а	18.5	18.5	11.2		15.9		32.0	89.5			148.6		1.8		1.8	168.9	8.6	0.1	8.7	1.3	1.3	10.0	178.9

У-01-01/80.1-10 ВМС

Лист
3

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные								Общий расход кг	
	Арматура класса										Прокат марки				Арматура класса			Прокат						
	АI		АIII								ВСт 3пс 6				Всего	АI		АIII		ВСт 3пс 6				Всего
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-81			ГОСТ 103-76					
	φ10	Углерод	φ6	φ8	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Углерод	δ-4	δ-16	δ-18		Углерод	φ25	φ8	Углерод	δ-6	Углерод			
ПСД 1-4	18,5	18,5	11,2		15,9	25,1	71,8				124,0	1,3			1,3	143,8	8,6		8,6	—	8,6	152,4		
ПСД 1-5	18,5	18,5		23,0	22,2			53,5		178,0	282,7			3,2	3,2	304,5	8,6		8,6	—	8,6	313,1		
ПСД 1-6	18,5	18,5	11,2		15,9			40,5	110,0		177,6		2,5		2,5	198,6	8,6		8,6	—	8,6	207,2		
ПСД 1-7	18,5	18,5		20,5	15,9			41,0		141,4	218,8			3,2	3,2	240,5	8,6		8,6	—	8,6	249,1		
ПСД 1-8	18,5	18,5	11,2		15,9	25,3		88,8			141,2		1,8		1,8	161,5	8,6		8,6	—	8,6	170,1		
ПСД 1-9	18,5	18,5		21,8	15,9			43,1		145,0	225,8			3,2	3,2	242,5	8,6		8,6	—	8,6	256,1		
ПСД 2-1	16,2	16,2		23,6	15,9			51,8		176,1	267,4			4,8	4,8	288,4	8,6		8,6	—	8,6	297,0		
ПСД 2-2	16,2	16,2	9,3		12,7			35,6	97,4		155,0		2,5		2,5	173,7	8,6		8,6	—	8,6	182,3		
ПСД 2-3	16,2	16,2	9,3		12,7	22,3	63,7				108,0	1,3			1,3	125,5	8,6		8,6	—	8,6	134,1		
ПСД 2-4	16,2	16,2		18,1	12,7			39,0		128,4	197,2			3,2	3,2	206,6	8,6		8,6	—	8,6	225,2		
ПСД 2-5	16,2	16,2		17,0	12,7			36,1		125,3	191,1			3,2	3,2	210,5	8,6		8,6	—	8,6	219,1		
ПСД 2-6	16,2	16,2	9,3		12,7	22,3		78,7			123,0	1,8		1,8	141,0	8,6		8,6	—	8,6	149,6			

18351-03 42

У-01-01/80.1 - 10 ВМС

Исх

4

Копирован Коллечуно

Формат А4

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса															Арматура класса		Формы	Сталь марка	Сечение		
	А2					А2П					А2	А2П										
	ГОСТ 5781-81															ГОСТ 5781-81						ГОСТ 10178
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Угловая	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Угловая	φ18	φ8	Угловая	δ-6			
Б1		7,8		30,1	54,8	92,7				70,5	142,8			194,6	413,9	506,6	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	531,6
Б2	4,4			13,5	54,8	72,7				30,6	142,8		151,3		330,7	403,4	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	428,4
Б3		7,8		70,5		78,3				166,6				194,6	361,2	439,5	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	464,5
Б4	4,4			53,9		58,3				130,2			151,3		281,5	339,8	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	364,8
Б5		7,8		53,9		61,7		52,7				28,0		87,1	167,8	229,5	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	254,5
Б6	4,4		10,6	53,9		68,9		13,3	76,8				150,1		240,2	302,1	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	334,1
Б7		7,8		53,9		61,7		13,3	74,2			28,0		87,1	202,6	264,3	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	289,3
Б8	4,4			53,9		58,3		13,3	50,0				150,1		213,4	271,7	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	296,7
Б9		7,8		53,9		61,7		13,3	66,2			28,0		87,1	194,4	256,1	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	281,1
Б10	4,4			53,9		58,3	29,5					83,9			113,4	171,7	8,2	1,2	9,4	15,6	25,0	196,7

Нач. отд.	Зиндовец	Л.З.	
Гл. инж.	Беляев	Беляев	
Рук. пр.	Вокровко	Вокровко	
Вед. инж.	Лыткова	Лыткова	
Техник	Габриелов	Габриелов	
Ст. инж.	Кателлини	Кателлини	
Н. контр.	Беляев	Беляев	

У-01-04/80.1-20 ВМС

Ведомость расхода
стали на балку Б
(Б1-Б10)

Лист	Лист	Лист
Р		1
Проектный институт		

Копировал КОПИЦУМА

Формат А4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

43

Марка элемента	Изделия арматурные														Изделия закладные						Общий расход кг	
	Арматура класса														Арматура, класса			Всего	Общий расход			
	AI				AIII						AI		AIII	Стан. панос								
	ГОСТ 5781-81														ГОСТ 5781-81		ГОСТ 108-76					
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø1020	Ø6	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø1020	Ø4		Ø1020	Ø10				Ø16		Ø8
П1-1	79	46.8		54.7	4.8			391.6				396.4	17.0	17.0	468.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	479.8
П1-2	79	46.8		54.7	4.8			35.6	452.0			492.4	17.0	17.0	564.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	575.3
П1-3	10.4		72.8	83.2	7.2					642.8		648.0	17.0	17.0	748.2		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	759.4
П1-4	10.4		72.8	83.2	7.2						775.6	782.8	17.0	17.0	883.0		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	894.2
П2-1	32.1			32.1	4.6	213.0						217.6	16.2	16.2	265.9		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	277.1
П2-2	9.9	44.5		54.4	6.8		302.7					309.5	16.2	16.2	320.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	391.3
П2-3	7.4	44.5		51.9	4.6			378.4				383.0	16.2	16.2	451.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	462.3
П2-4	7.4	44.5		51.9	4.6			34.4	435.6			474.6	16.2	16.2	542.7		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	553.9
П2-5	9.9		63.2	79.1	6.8					678.2		625.0	16.2	16.2	720.3		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	731.5
П2-6	9.9		63.2	79.1	6.8						742.0	754.8	16.2	16.2	850.1		5.6	0.4	6.0	5.2	11.2	861.3
П3-1	5.9			5.9			47.2					47.2	-	-	53.1	2.3		0.4	2.7	5.2	7.9	61.0

Нач. отд.	Зинovieв	Подп.
И. пом.	Беляев	Подп.
Рис. эл.	Василько	Подп.
Вед. инж.	Амелин	Подп.
Техник	Голубева	Подп.
Ст. инж.	Катенина	Подп.
И. контр.	Беляев	Подп.

У-01-01/80.1-30 ВМС

Ведомость расхода
стали на плиты П
(П1-1+П1-4, П2-1+П2-6,
П3-1)

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ А1		

Копировал Голубева Формат А4

18351-03 (44)